

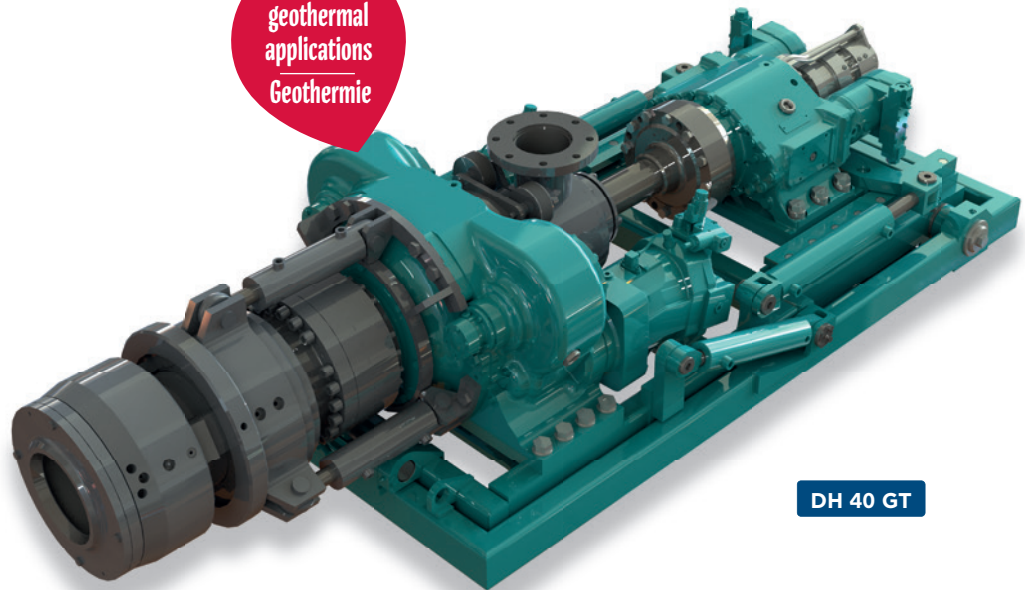
Double Head Drilling Systems

Doppelkopfbohranlagen





For
geothermal
applications
Geothermie



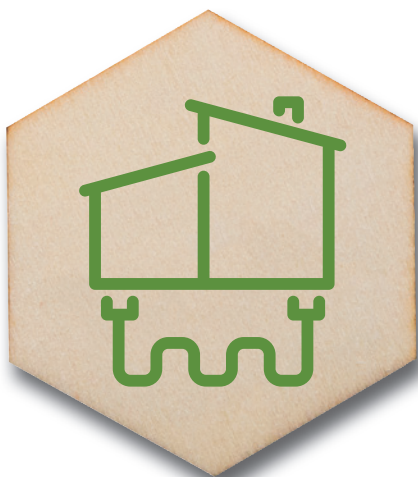
DH 40 GT

Double Head Drilling Systems

EURODRILL Double Head Drilling Systems stand out for their combined and very compact design for the shortest installation length. All double head units primarily consist of approved single heads out of the wide and comprising EURODRILL product range.

Doppelkopfbohranlagen

EURODRILL Doppelkopfbohranlagen zeichnen sich durch eine kombinierte und sehr kompakte Bauweise für kleinstmögliche Baulängen aus. Alle Doppelkopfbohranlagen bestehen im Kern aus bewährten Einzelantrieben der umfassenden EURODRILL-Produktpalette.

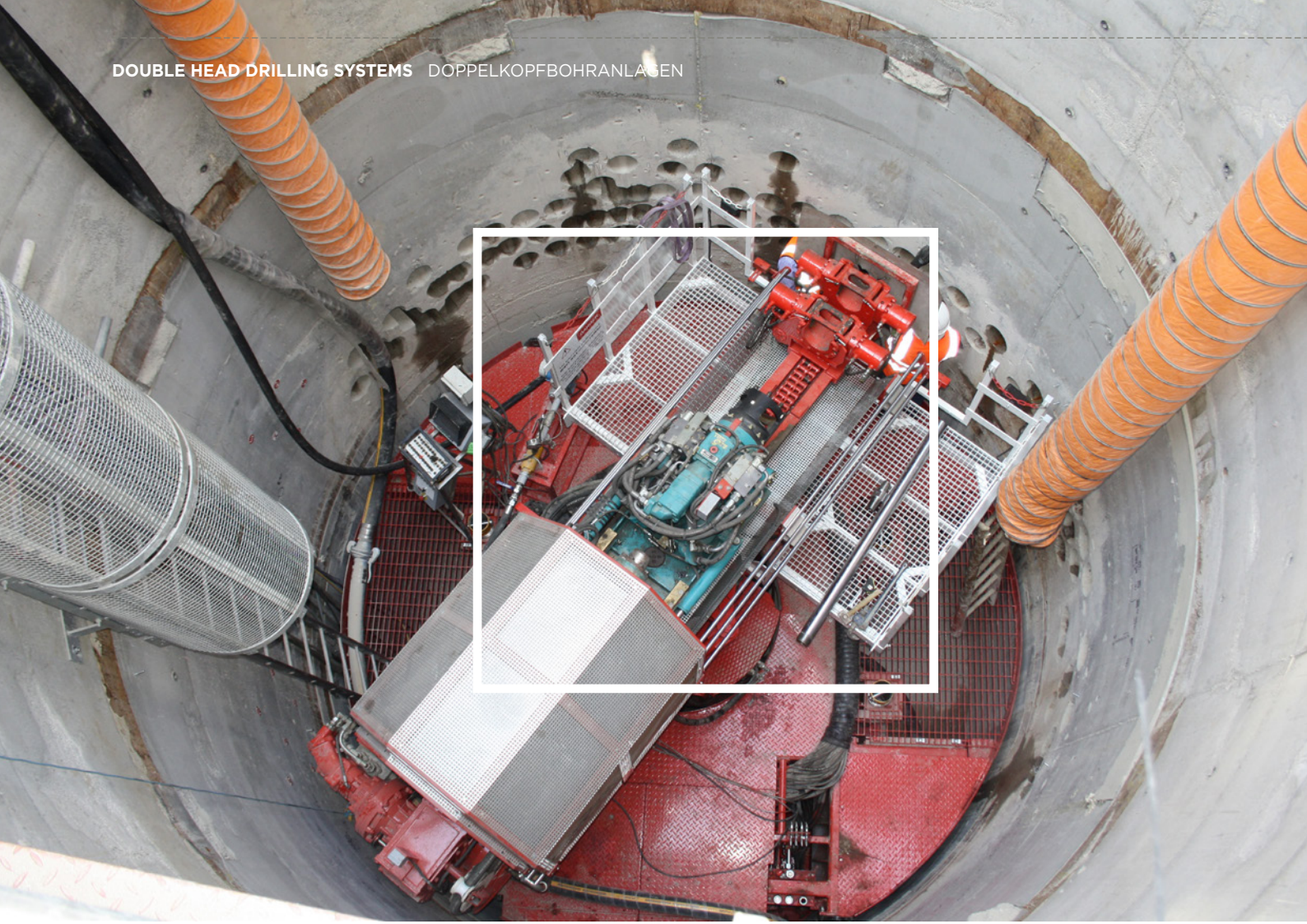


Check out our new solution for geothermal applications: DH 40 GT.

> Technical details p. 78 – 81

Vielleicht interessiert Sie auch unsere neue Lösung für geothermische Anwendungen: DH 40 GT.

> Technische Details S. 78 – 81



Advantages

X-Factor - Possible flexible options with the same basic gearbox through integration of the X-Series

Combined design requires only small room and optimal use of existing narrow rooms to produce geothermal and overburden drilling

Counterclockwise operation of the gears for casing and inner rod guarantees an enormous drilling progress and a great precision

Integrated sliding cylinder for relativ adjustment of the casing to the inner rod

Compatible to drill rigs of all manufacturers for different applications and requirements

Vorteile

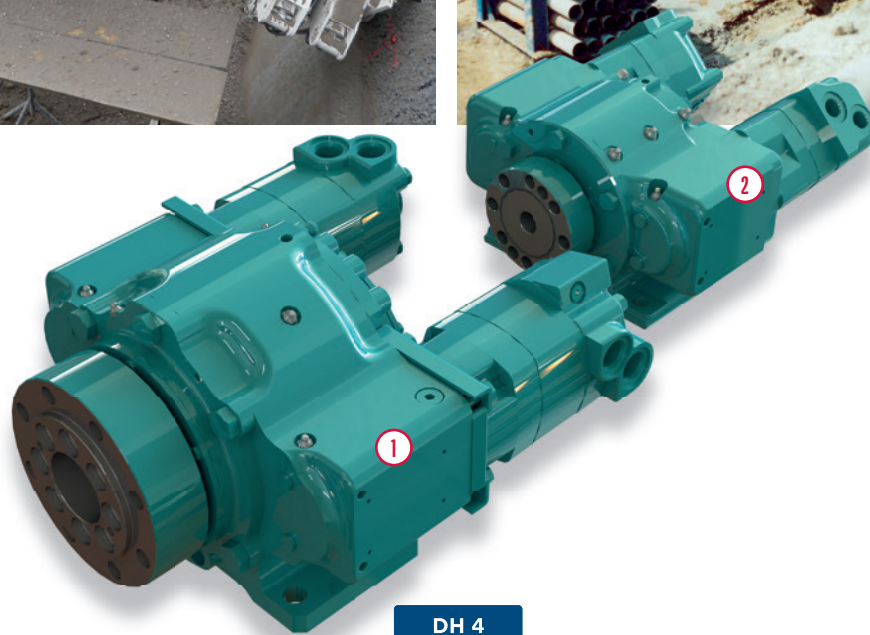
X-Faktor - mögliche flexible Optionen bei gleichbleibenden Grundgetriebe durch Integration der X-Serie

Kompakte Bauweise für kleinstmögliche Baulänge

Gegenläufige Drehrichtung der Getriebe für Außenrohr und Innengestänge

Integrierte Verschiebezylinder zur Relativverstellung von Außenrohr zu Innengestänge

Kompatibel auf Geräte aller Hersteller



DH 4

A rotary drive basically consists of two main groups

① Drill Head casing

The rotary mechanism ensures the strong movement of the casing.

② Drill Head inner rod

The rotary mechanism ensures the rotation of the inner rod, depending on the requirement rotation or rotation/percussion

Eine Doppelkopfbohranlage besteht im wesentlichen aus 2 Hauptgruppen

① Antrieb Außenrohr

Der Drehantrieb sorgt im Betrieb für die kraftvolle Rotationsbewegung des Außenrohres.

② Antrieb Innengestänge

Der Drehantrieb sorgt im Betrieb für die Rotationsbewegung des Innengestänges, je nach Anforderung drehend oder Durchschlagend.

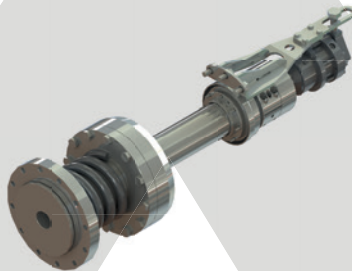
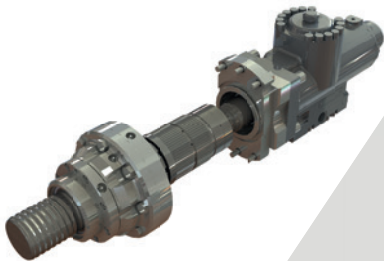
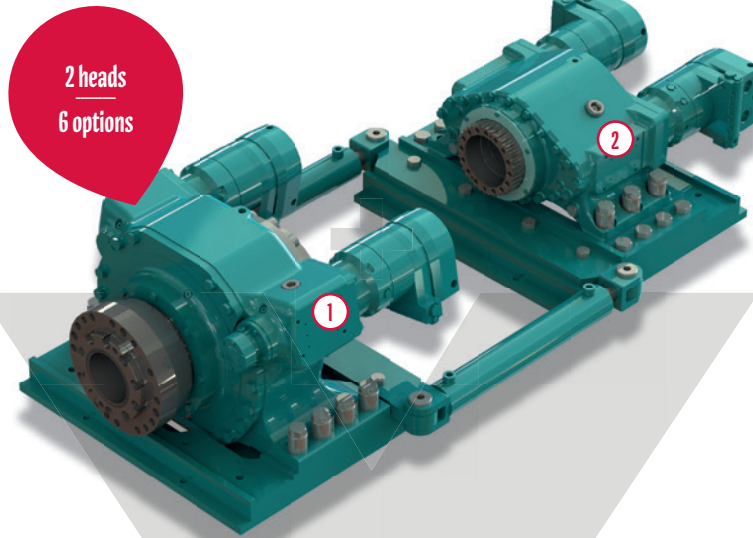


X-Factor - Possible flexible options with the same basic head

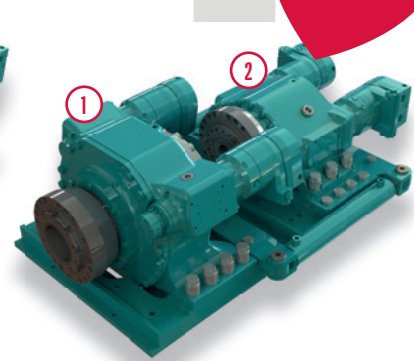
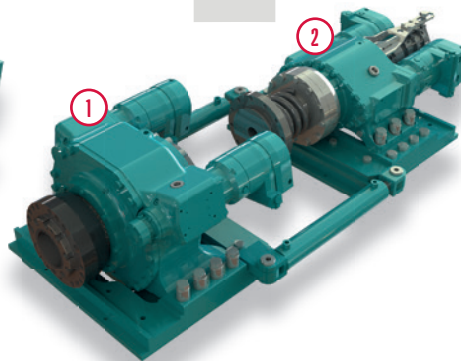
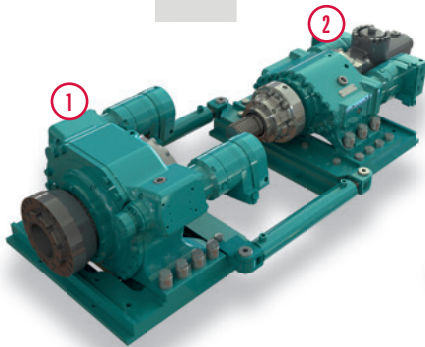
X-Faktor - Flexible Optionen bei gleichbleibendem Grundgetriebe

DOUBLE HEAD DRILLING

DOPPELKOPFANTRIEB



New
Extra short
version



Option 1

- ① Drill Head Rotation +
Antrieb drehend +
- ② Drill Head Percussion
Antrieb drehschlagend

Option 2

- ① Drill Head Rotation +
Antrieb drehend +
- ② Drill Head Floating Spindle
Antrieb drehend mit Floating Spindle

Option 3

- ① Drill Head Rotation +
Antrieb drehend +
- ② Drill Head Rotation
Antrieb drehend

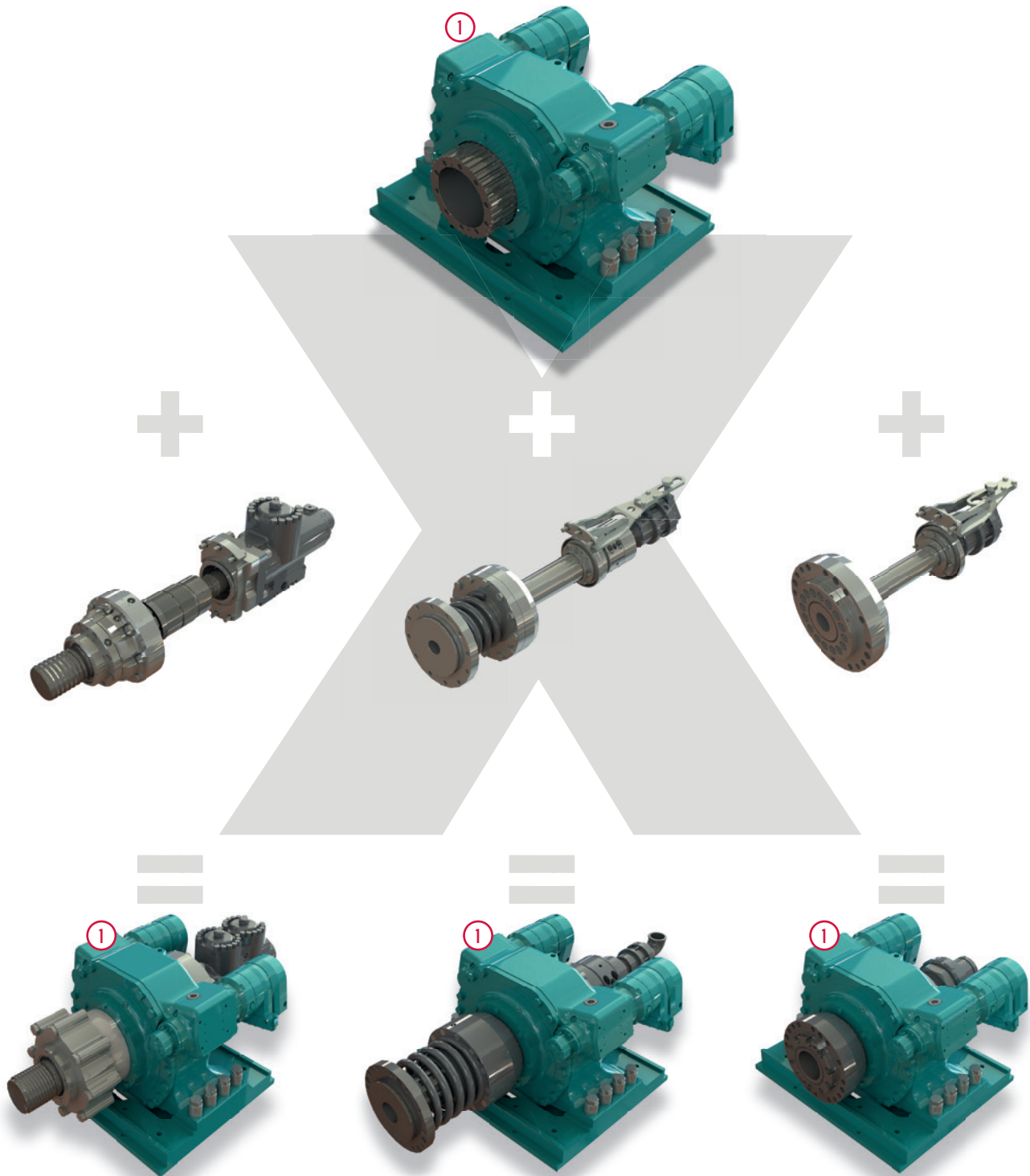


X-Factor - Possible flexible options with the same basic head

X-Faktor - Flexible Optionen bei gleichbleibendem Grundgetriebe

SINGLE HEAD DRILLING

EINZELANTRIEB



DOUBLE HEAD
DRILLING SYSTEMS

Option 4

① Drill Head Percussion

Antrieb dreh Schlagend

Option 5

① Drill Head Floating Spindle

Antrieb drehend mit Floating Spindle

Option 6

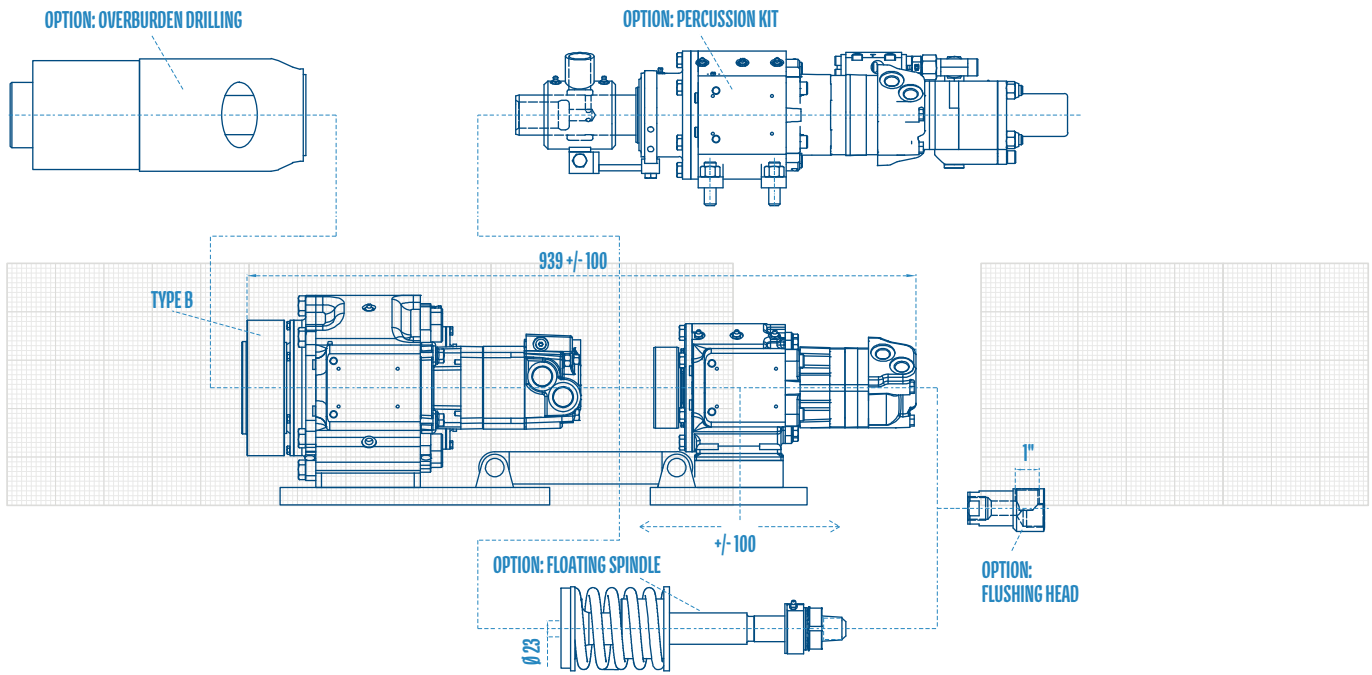
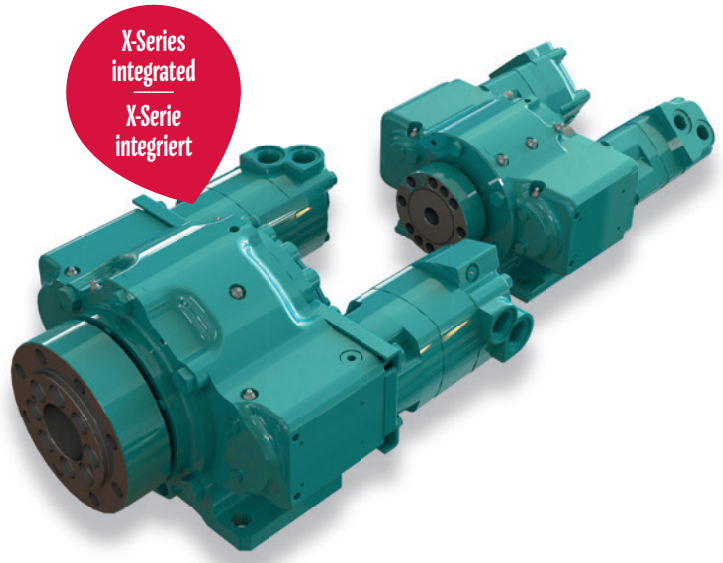
① Drill Head Rotation

Antrieb drehend

DH 4

Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 10
Schlagwerk Typ 10
- > Drilling accessories
Bohrzubehör



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



185 – 215 kg **Weight** Gewicht · 100 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 4 X Getriebe 1 / Rohr

Motor Type Motor Typ	103		105	
	1	2	1	2
Torque Drehmoment	3300	1650	5000	2500
Rotation Drehzahl	96	192	64	128

p = 200 bar & Q = 100 l/min

Gear box 2 / Inner rod RH 2 X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Motor Typ	87		88	
	1	2	1	2
Torque Drehmoment	1740	860	2120	1060
Rotation Drehzahl	92	184	75	150

p = 200 bar & Q = 50 l/min

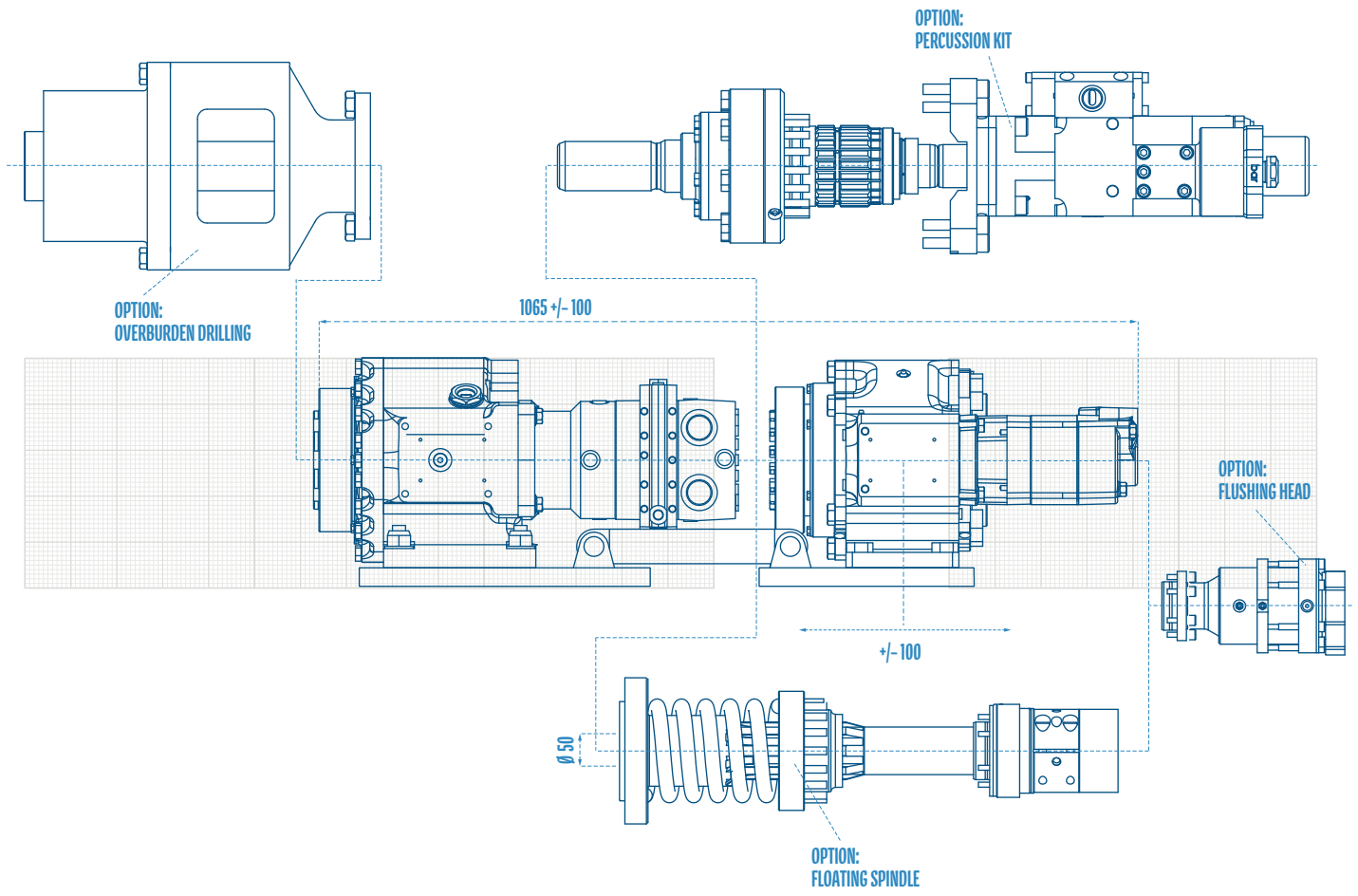
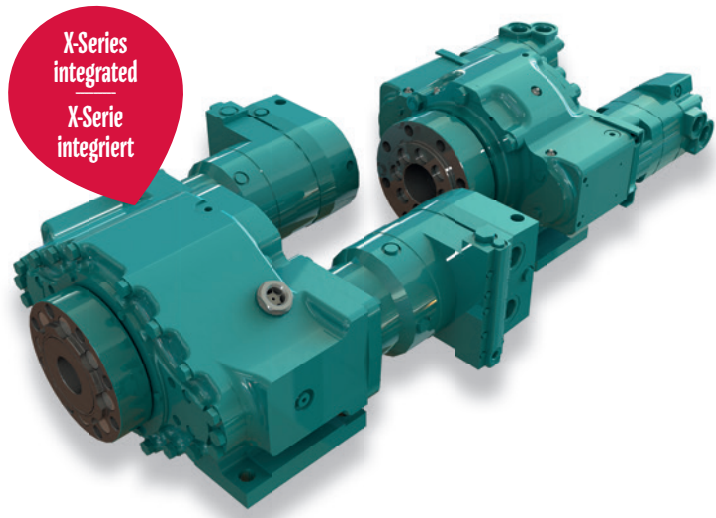
Option percussion unit Option Schlagwerk

	Type Typ	10
Operating pressure Arbeitsdruck	bar	140 - 180
Oil capacity Ölmenge	l/min	25 - 40
Single blow energy Einzelschlagenergie	Nm	... 180
No. of blows Schlagfrequenz	min⁻¹	... 3000

DH 12

Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 20
Schlagwerk Typ 20
- > Drilling accessories
Bohrzubehör



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



250 – 300 kg **Weight** Gewicht · 130 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 12 X Getriebe 1 / Rohr

	Motor Type Motor Typ Gear Gang	97		98	
		1	2	1	2
Torque Drehmoment	kNm	9.6	4.8	12.2	6.1
Rotation Drehzahl	min⁻¹	48	96	38	76

p = 200 bar & Q = 150 l/min

Gear box 2 / Inner rod RH 4 X Getriebe 2 / Innengestänge

	Motor Type Motor Typ Gear Gang	103		105	
		1	2	1	2
Torque Drehmoment	kNm	3.3	1.65	5	2.5
Rotation Drehzahl	min⁻¹	96	192	64	128

p = 200 bar & Q = 100 l/min

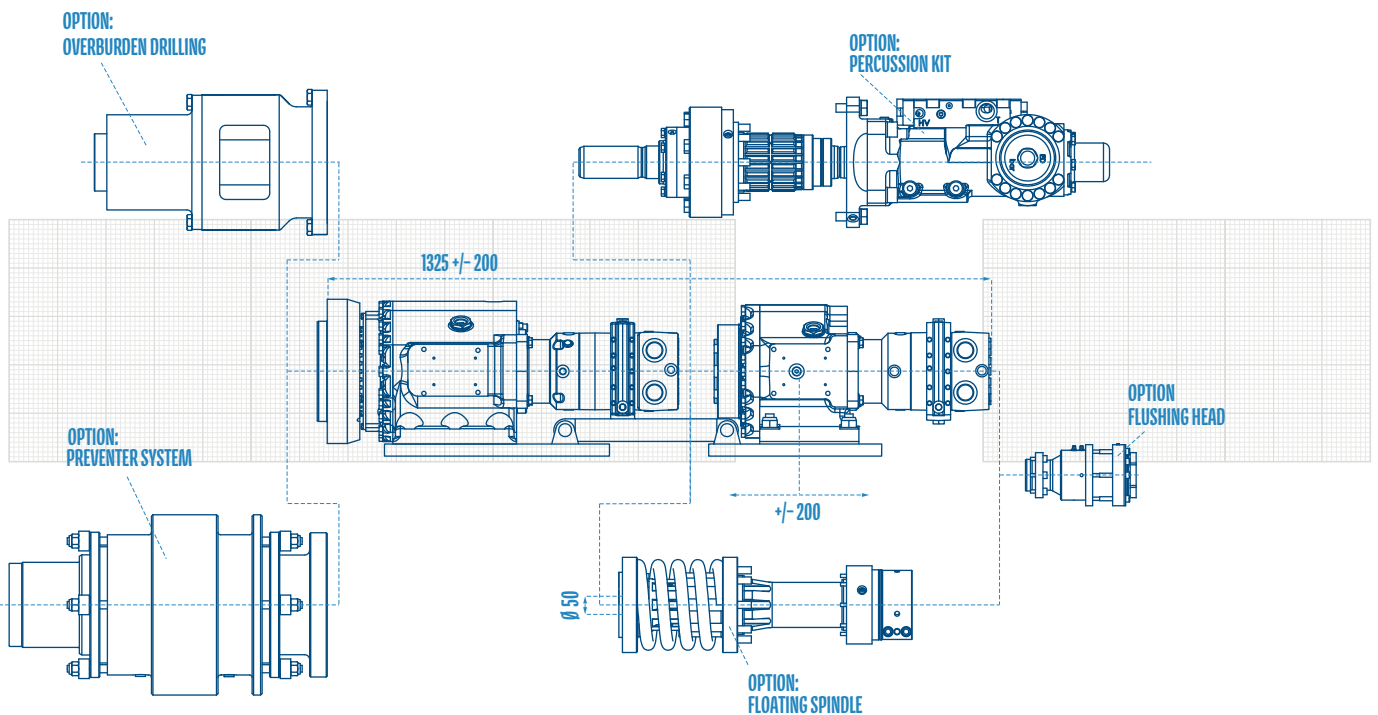
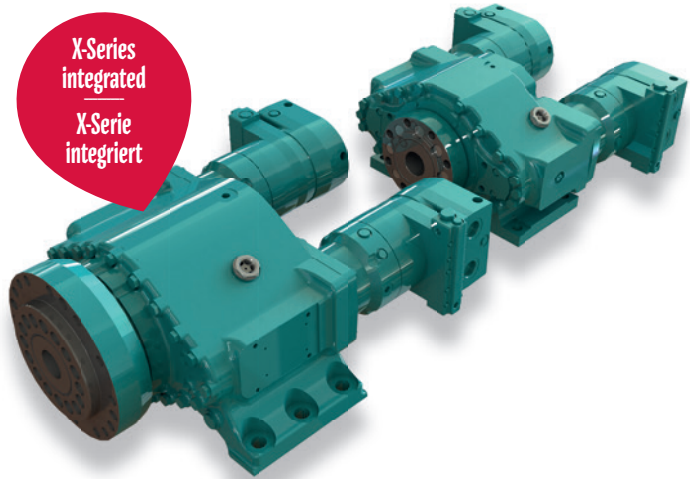
Option percussion unit Option Schlagwerk

	Type Typ	20
Operating pressure Arbeitsdruck	bar	160 - 200
Oil capacity Ölmenge	l/min	40 - 55
Single blow energy Einzelschlagenergie	Nm	... 320
No. of blows Schlagfrequenz	min⁻¹	... 2500

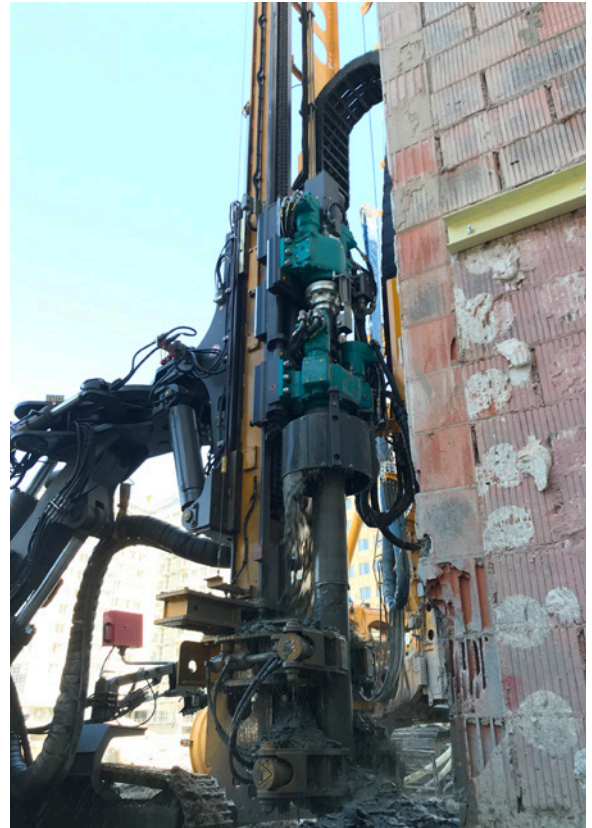
DH 16

Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 4
Schlagwerk Typ 4
- > Drilling accessories
Bohrzubehör



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



495 – 600 kg **Weight** Gewicht · 180 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 16 X Getriebe 1 / Rohr

Motor Type Motor Typ	MO 67 TS				
	1	2	3	4	
Torque Drehmoment Rotation Drehzahl	kNm	16.2	10.6	8.1	5.3
	min⁻¹	46	70	92	140
p = 280 bar & Q = 170 l/min					

Gear box 2 / Inner rod RH 12 X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Motor Typ	96		97		
	1	2	1	2	
Torque Drehmoment Rotation Drehzahl	kNm	9.6	4.8	12.2	6.1
	min⁻¹	48	96	38	76
p = 250 bar & Q = 120 l/min					

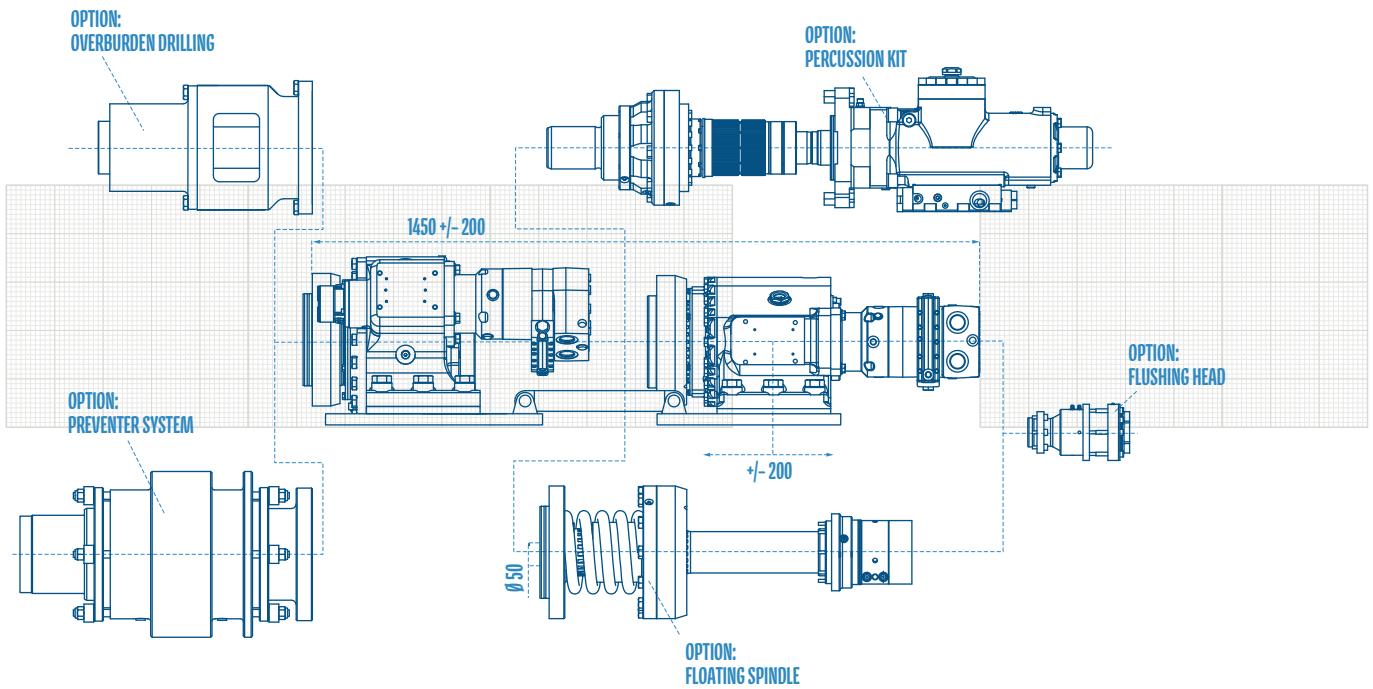
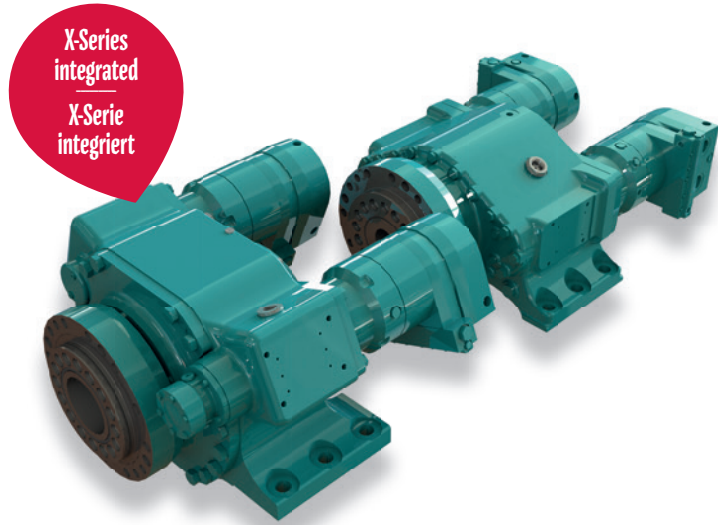
Option percussion unit Option Schlagwerk

	Type Typ	4
Operating pressure Arbeitsdruck	bar	160 – 200
Oil capacity Ölmenge	l/min	80 – 95
Single blow energy Einzelschlagenergie	Nm	... 550
No. of blows Schlagfrequenz	min⁻¹	... 2800

DH 24

Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 4
Schlagwerk Typ 4
- > Drilling accessories
Bohrzubehör



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



555 - 660 kg **Weight** Gewicht · 200 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 24 X Getriebe 1 / Rohr

Motor Type Gear	Motor Typ Gang	MO 67 TS			
		1	2	1	2
Torque Drehmoment	kNm	24	15.8	12	7.9
Rotation Drehzahl	min⁻¹	31	47	62	94

p = 250 bar & Q = 170 l/min

Gear box 2 / Inner rod RH 12 X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Gear	Motor Typ Gang	96		97	
		1	2	1	2
Torque Drehmoment	kNm	9.6	4.8	12.2	6.1
Rotation Drehzahl	min⁻¹	48	96	38	76

p = 250 bar & Q = 120 l/min

Option percussion unit Option Schlagwerk

Type	Type
Operating pressure Arbeitsdruck	bar
Oil capacity Ölmenge	l/min
Single blow energy Einzelschlagenergie	Nm
No. of blows Schlagfrequenz	min⁻¹

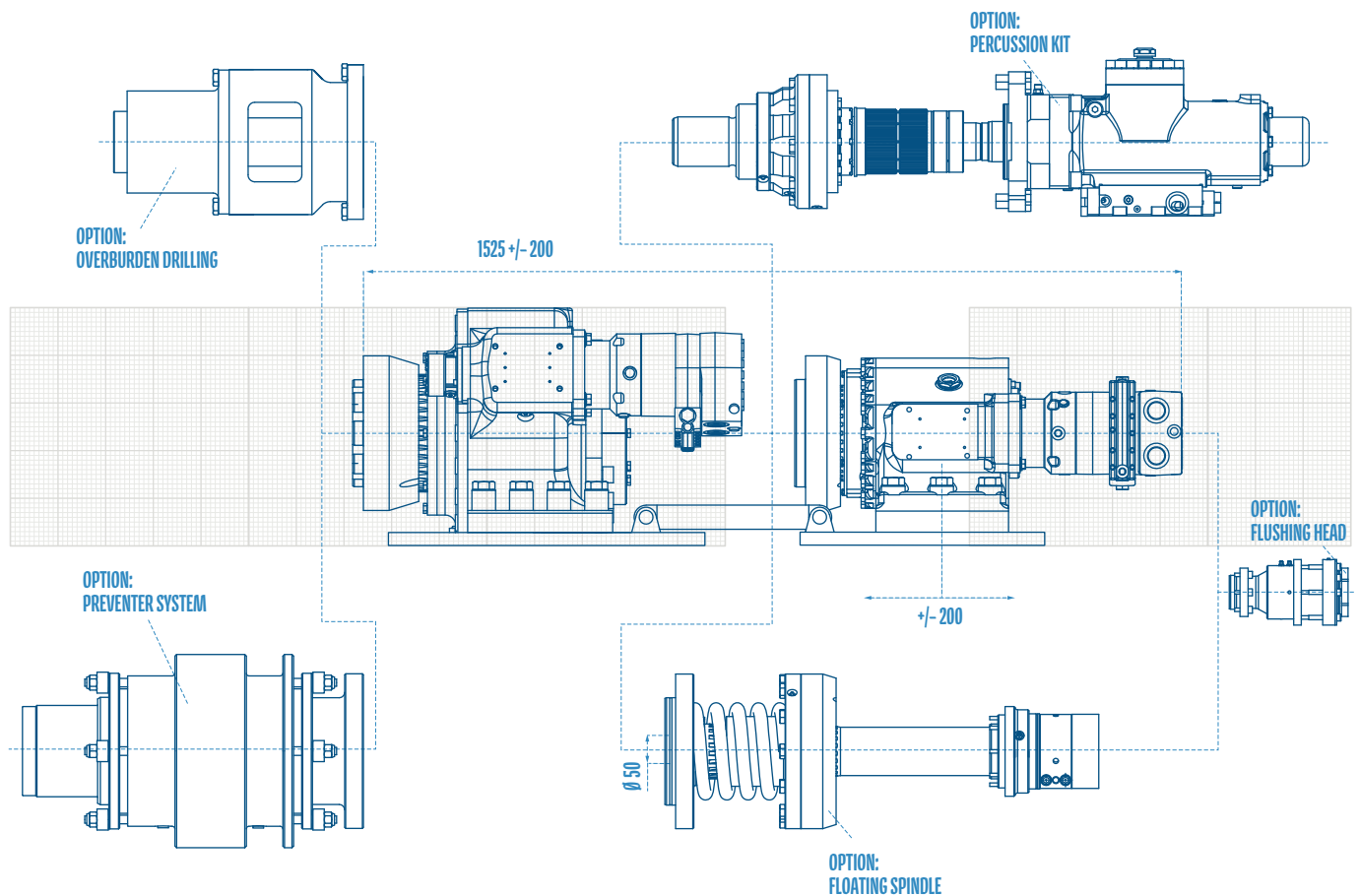
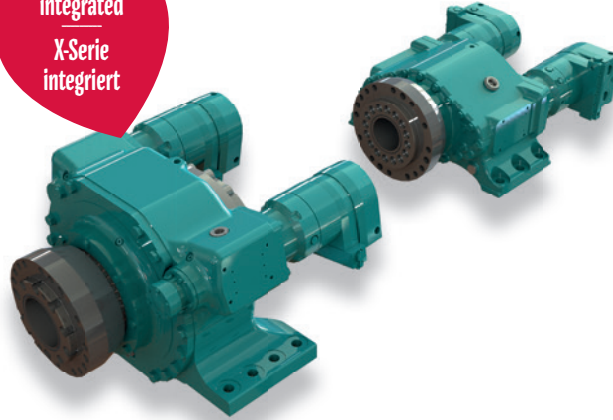
Type Typ **4**

DH 32

Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 50
Schlagwerk Typ 50
- > Drilling accessories
Bohrzubehör

X-Series
integrated
X-Serie
integriert



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



685 – 875 kg **Weight** Gewicht · 220 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 32 X Getriebe 1 / Rohr

		MO 67 TS			
Motor Type Motor Typ Gear Gang		1	2	3	4
Torque Drehmoment	kNm	32	21	16	10.5
Rotation Drehzahl	min⁻¹	22	35	44	70
p = 280 bar & Q = 170 l/min					

Gear box 2 / Inner rod RH 16 X Getriebe 2 / Innengestänge

		MO 67 TS			
Motor Type Motor Typ Gear Gang		1	2	3	4
Torque Drehmoment	kNm	16.2	10.6	8.1	5.3
Rotation Drehzahl	min⁻¹	46	70	92	140
p = 280 bar & Q = 170 l/min					

Option percussion unit Option Schlagwerk

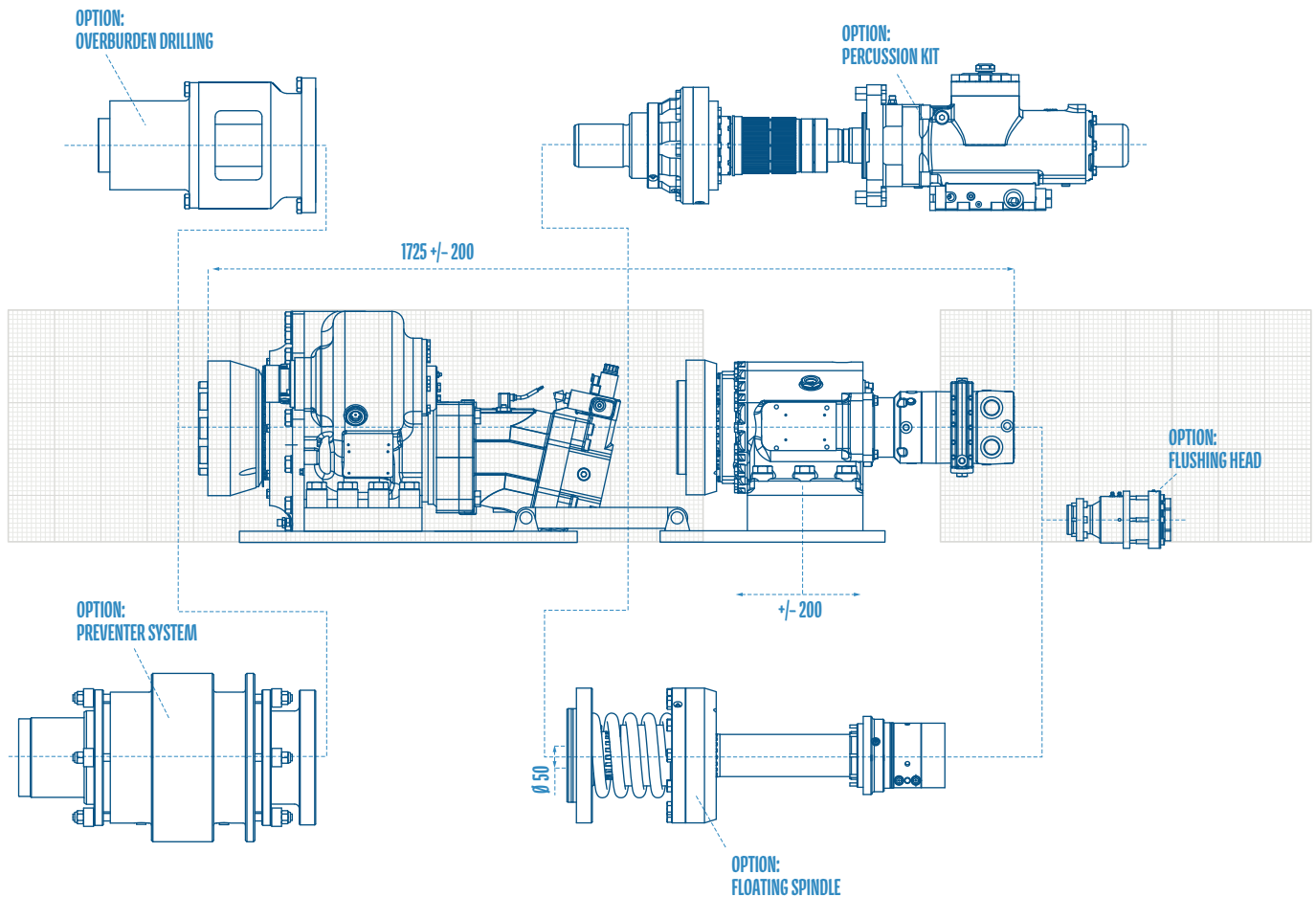
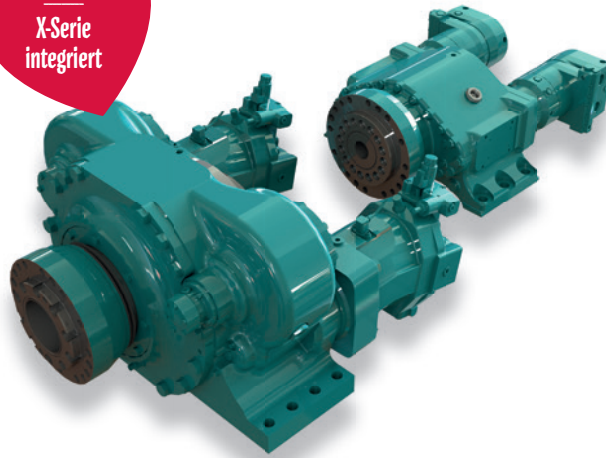
		Type Typ
Operating pressure Arbeitsdruck	bar	160 - 200
Oil capacity Ölmenge	l/min	70 - 90
Single blow energy Einzelschlagenergie	Nm	... 650
No. of blows Schlagfrequenz	min⁻¹	... 2300

DH 40

Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 50
Schlagwerk Typ 50
- > Drilling accessories
Bohrzubehör

X-Series
integrated
X-Serie
integriert

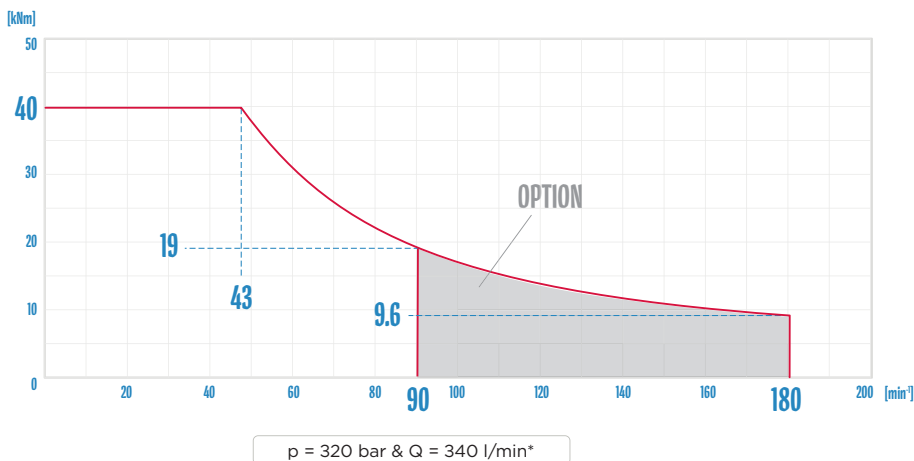


Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



840 – 1030 kg **Weight** Gewicht · 220 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 40 X Getriebe 1 / Rohr



* Can also be operated with other hydraulic parameters.
Kann auch mit anderen hydraulischen Werten betrieben werden.

Gear box 2 / Inner rod RH 16 X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Motor Typ Gear Gang	MO 50 TS				MO 67 TS			
	1	2	3	4	1	2	3	4
Torque Drehmoment Rotation Drehzahl	kNm	min⁻¹	kNm	min⁻¹	kNm	min⁻¹	kNm	min⁻¹
	12	62	8	95	16.2	46	10.6	70
	6	125	4	190	8.1	92	5.3	140

p = 280 bar & Q = 170 l/min

Percussion unit Schlagwerk

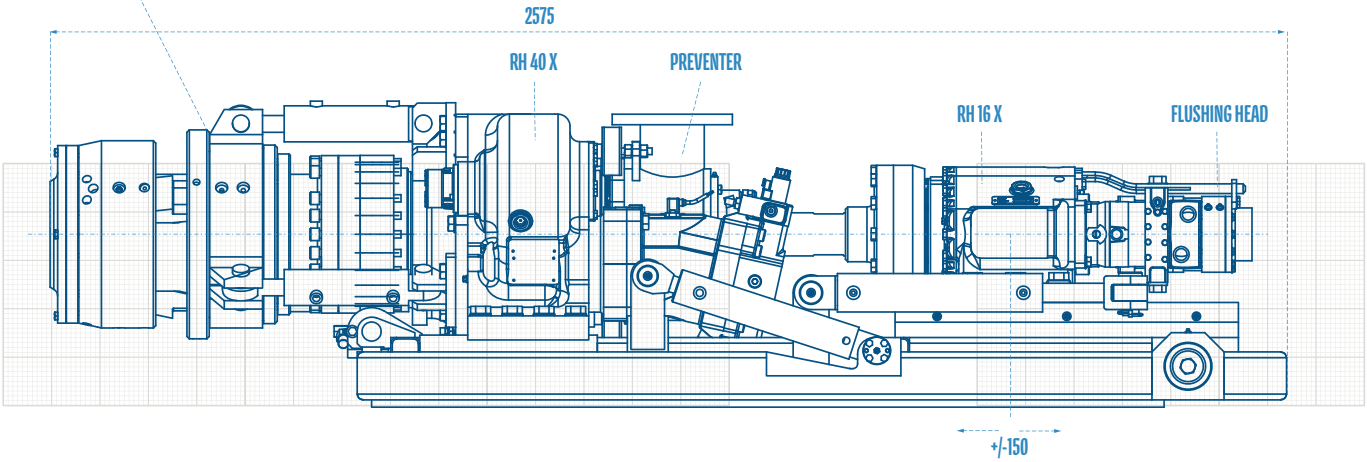
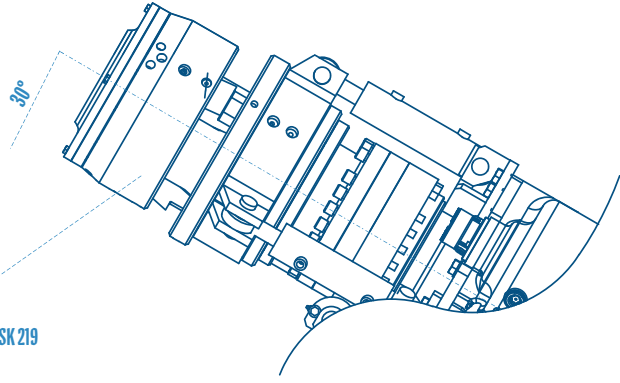
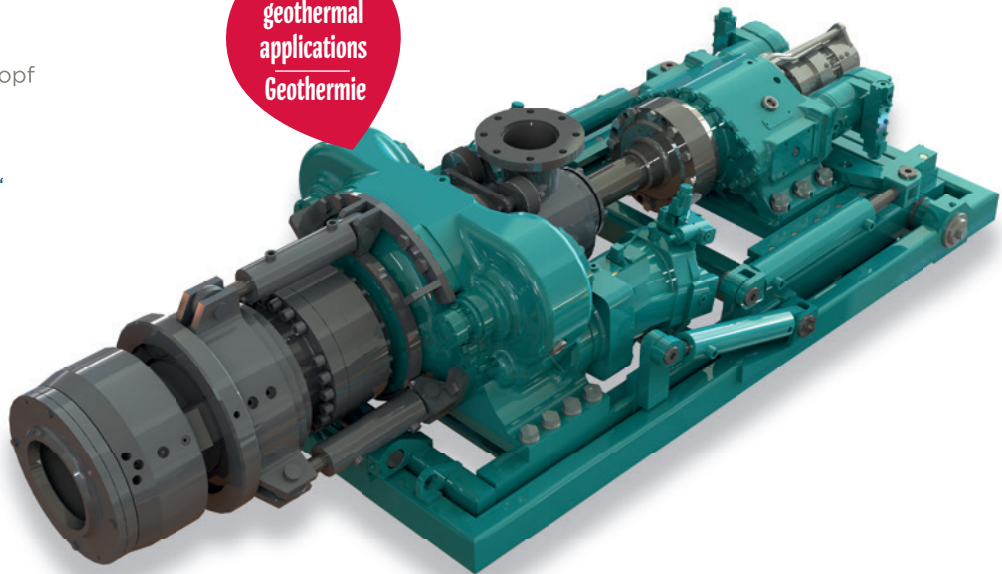
	Type Typ	50
Operating pressure Arbeitsdruck	bar	160 - 200
Oil capacity Ölmenge	l/min	70 - 90
Single blow energy Einzelschlagenergie	Nm	... 650
No. of blows Schlagfrequenz	min⁻¹	... 2300

DH 40 GT

Options Optionen

- > Hydraulic Chuck
Hydraulischer Spannkopf
- > Preventer system
Preventersystem
- > Flushing heads 2" & 3"
Spülkopf 2" & 3"
- > Tip Out System
Tip Out System
- > Floating spindle
Floating Spindel

For
geothermal
applications
Geothermie

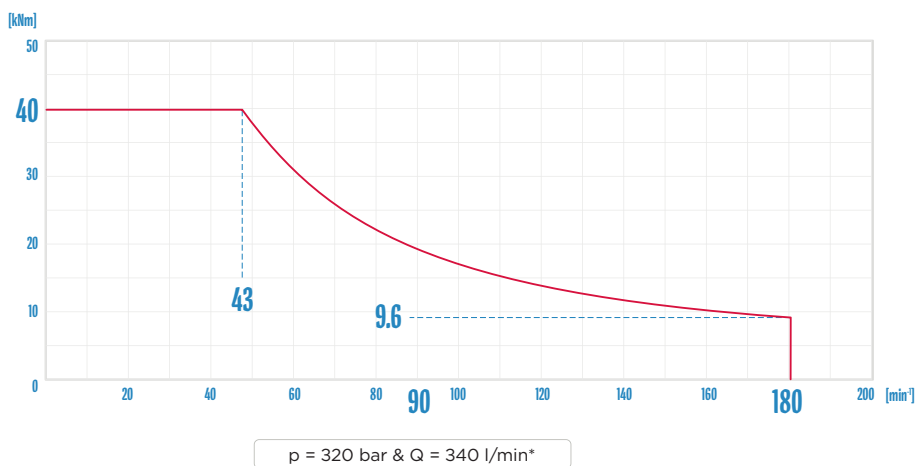


Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



approx. 1850 kg **Weight** Gewicht · 220 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 40 X Getriebe 1 / Rohr



* Can also be operated with other hydraulic parameters.
Kann auch mit anderen hydraulischen Werten betrieben werden.

Gear box 2 / Inner rod RH 16 X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Motor Typ Gear Gang	MO 50 TS				MO 67 TS			
	1	2	3	4	1	2	3	4
Torque Drehmoment Rotation Drehzahl	12 kNm	8 kNm	6 kNm	4 kNm	16.2 kNm	10.6 kNm	8.1 kNm	5.3 kNm
	62 min ⁻¹	95 min ⁻¹	125 min ⁻¹	190 min ⁻¹	46 min ⁻¹	70 min ⁻¹	92 min ⁻¹	140 min ⁻¹

p = 280 bar & Q = 170 l/min

Hydraulic Chuck SK 219 hydraulischer Spannkopf

Clamping range Spannbereich	mm	... 219
n max	min ⁻¹	... 180
M max	kNm	... 40

DH 40 GT

Hydraulic chuck Spannkopf

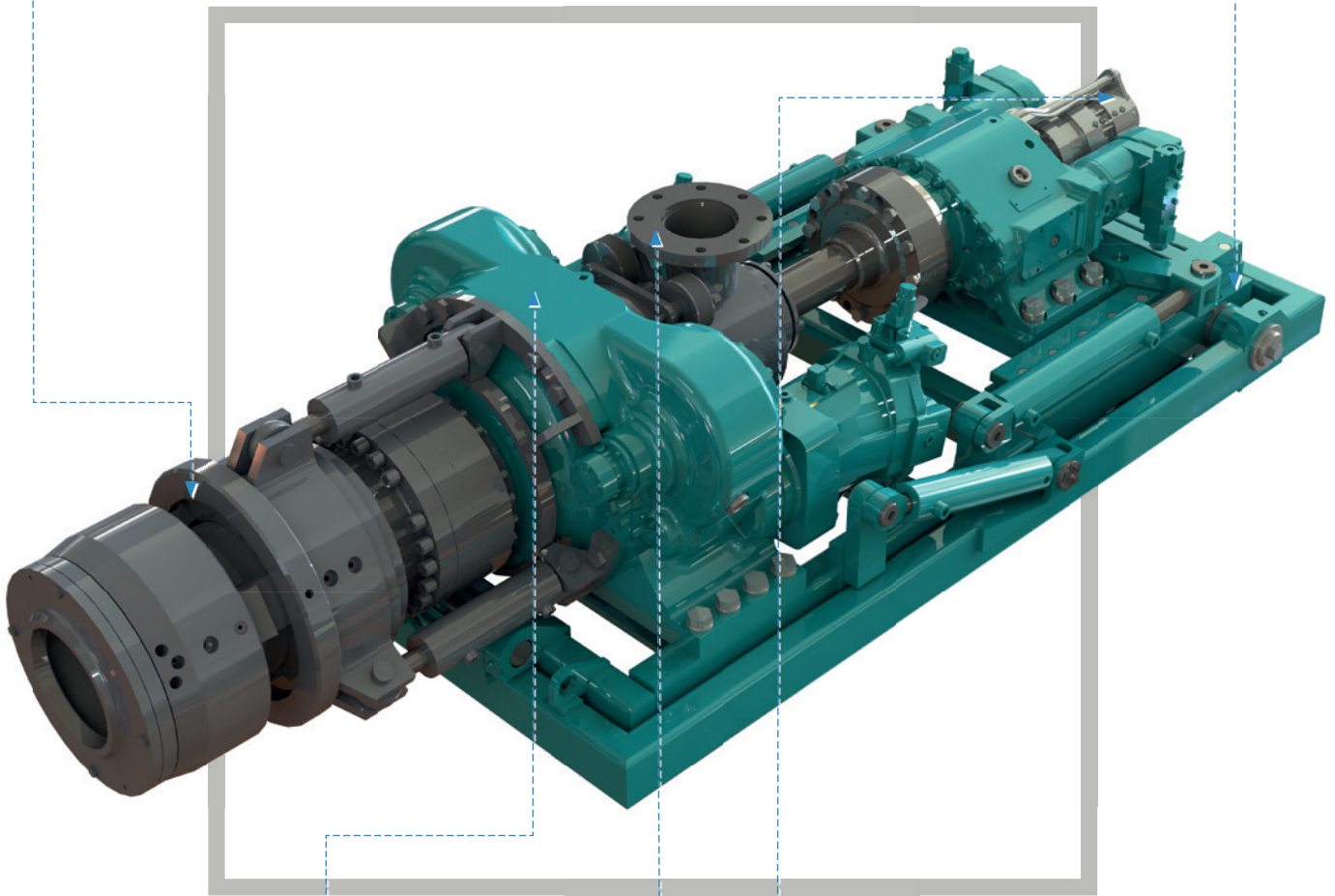
Allows for quicker removal of drill rods.
For casing diameter up to 219 mm

Erlaubt ein zeitsparendes Ausbauen der Bohrgestänge.
Für Rohrdurchmesser bis 219 mm

Tip Out

Optimizes the installation and removal of drill rods

Optimiert das Ein und Ausbauen der Gestänge



RH 40 X

Casing drive with a very high speed and torque range, up to 40 kNm & 180 min⁻¹

Rohrantrieb mit sehr großer Drehzahl und Drehmomentspanne, bis 40 kNm & 180 min⁻¹

Flushing head Spülkopf

Standard 2" or also 3" for all drilling methods

Standard 2" oder auch 3" für alle Bohrverfahren

Preventer

Space-saving - center mounted
Material-friendly design

Platzsparend in der Mitte angebracht
Materialschonende Konstruktion



Advantages

High torque and traction and a high rotation speed for removing the rods reduce the time and cost of each drilling operation

High power consumption input and a tremendous rotation speed-torque range are made possible by a new and extremely powerful drive concept

The precise arrangement of the geared parts makes the system very quiet, and the system is always ready for operation even at maximum speed and without cooling

Light, compact, and resilient, thanks to the use of lightweight materials in combination with extensive FEM analyses

Plug and play principle - all details needed for geothermal applications, such as a tip out system, preventer, and a 3" flushing head, are available

Vorteile

Großes Drehmoment und Zugkraft, sowie auch eine hohe Drehzahl zum Ausbauen der Gestänge zur Reduzierung der Zeiten bzw. Kosten je Bohrung

Große mögliche Leistungsaufnahmen bei gleichzeitig enormer Drehzahl-Drehmomentspanne durch das implementierte neuartige extrem leistungsfähige Antriebskonzept

Durch die präzise Auslegung der Verzahnungsteile sehr leise und auch bei Maximaldrehzahl ohne Kühlung einsatzfähig

Leicht, kompakt und widerstandsfähig durch die Verwendung von Leichtbaumaterialien in Kombination mit umfangreichen FEM Analysen

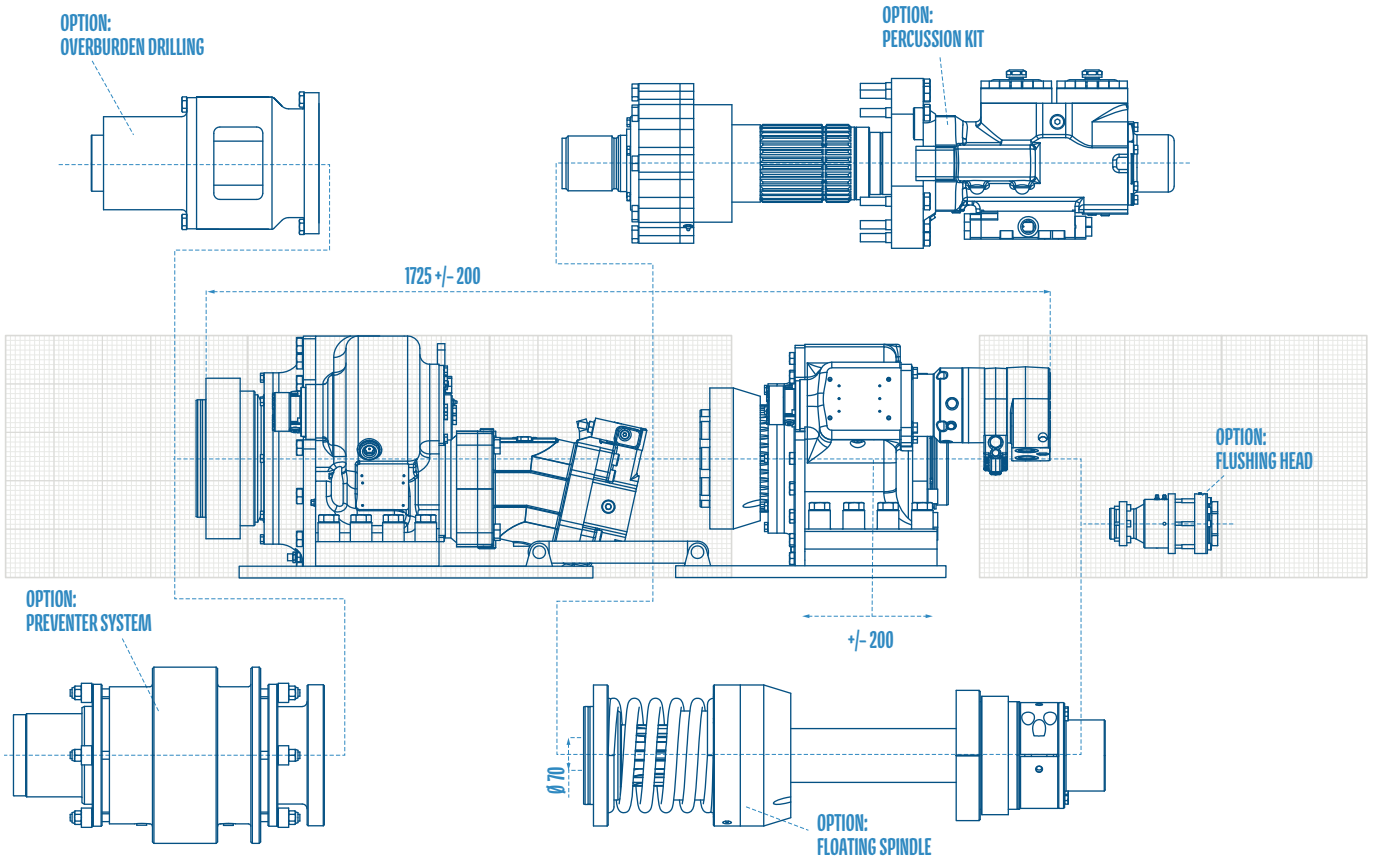
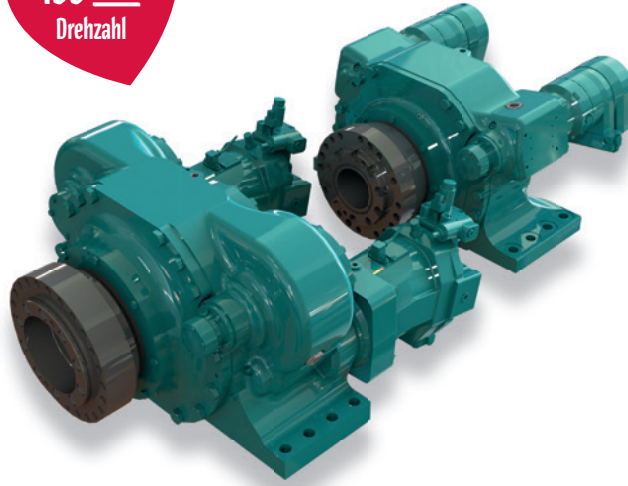
Prinzip „Plug and Play“ alle für die Geothermie erforderlichen Details wie Tip Out System, Preventer und 3" Spülkopf sind verfügbar

DH 52

Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 50
Schlagwerk Typ 50
- > Drilling accessories
Bohrzubehör

Up to
Speed
150 min⁻¹
Drehzahl

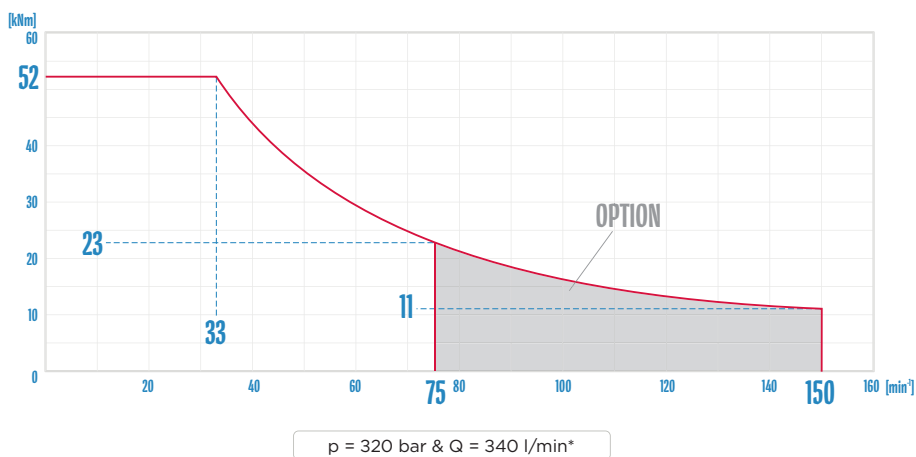


Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



900 – 1030 kg **Weight** Gewicht · 220 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 52 X Getriebe 1 / Rohr



* Can also be operated with other hydraulic parameters.
Kann auch mit anderen hydraulischen Werten betrieben werden.

Gear box 2 / Inner rod RH 24 X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Motor Typ	Gear Gang	MO 50 TS				MO 67 TS			
		1	2	3	4	1	2	3	4
Torque Drehmoment	kNm	17.8	11.8	8.9	5.9	24	15.8	12	7.9
Rotation Drehzahl	min ⁻¹	42	64	84	128	31	47	62	94

p = 280 bar & Q = 170 l/min

Percussion unit Schlagwerk

	Type Typ	50
Operating pressure Arbeitsdruck	bar	160 - 200
Oil capacity Ölmenge	l/min	70 - 90
Single blow energy Einzelschlagenergie	Nm	... 650
No. of blows Schlagfrequenz	min ⁻¹	... 2300